

Bölüm 1: GENEL**1.1 İLGİLİ STANDARTLAR**

TS EN 13964 Asma tavanlar - Gerekli özellikler ve deney metotları

TS EN ISO 11654 Binalarda Kullanılan Ses Yutucuları-Ses Absorpsiyonunun Derecelendirilmesi

TS EN 13501-1 Yapı Mamulleri ve Yapı Elemanları, Yangın Sınıflandırması-Bölüm 1: Yangın Karşısındaki Davranış Deneylerinden Elde Edilen Veriler Kullanılarak Sınıflandırma

TS EN 485-1 Alüminyum ve Alüminyum Alaşımları Bant Şerit ve Levha-Bölüm 1: Muayene ve Teslim İçin Teknik Şartları

TS EN 755-1 Alüminyum ve Alüminyum Alaşımları-Ekstrüzyonla İmal Edilmiş Tellik Çubuk/Çubuk, Boru ve Profiller-Bölüm 1:Teknik Muayene ve Teslim Şartları

1.2 SİSTEM TANIMI

Tamamıyla gizli askı çubuklu ve tırnaklı taşıyıcı sistem ile desteklenen paneller; ISO9001:2000 ve TSE kalite yönetim sistemine uygun olarak imal edilmektedir. Paneller müşteri isteğine göre düz, perforeli olarak üretilmektedir.

Alüminyum lineer lamel şeklinde imalatı yapılan panellerle asma tavanlarda 1,00-1,25m aralıklarla taşıyıcı profiller yerleştirilir.

BÖLÜM 2: ÜRÜN**2.1 PANEL**

_____m2 deckon premium® Lineer Lamel Panel:

Paneller kalınlığı 0,50 mm olan 3000 serisi boyalı Alüminyum malzemeden üretilmektedir. Panel yüzeyleri korozyona ve çizilmeye karşı dayanıklıdır. Malzeme yüzeyi koruyucu filmle kaplı şekilde üretilmektedir.

Standart renk RAL 9016'dır.

Paneller Ø2,00 mm perforasyon çapı ve %17 perforasyon oranında üretim yapılmaktadır. Boy uzunlukları serbest olarak üretilmektedir.

2.2 TAŞIYICI SİSTEM

Tırnaklı taşıyıcı kalınlığı 0,80 mm iki tarafı boyalı Galvaniz sac malzemeden imal edilmektedir. Tırnaklı taşıyıcı boyları 3000-5000 mm arası olup müşteri isteğine göre şekillendirilmektedir.

Askı tellerinin tırnaklı taşıyıcıya asıldıkları noktalar arası mesafe max 1200mm. olmalıdır.

3: EK ÖZELLİKLER**3.1 KAPLAMA**

Kaplama dayanıklı polyester bazlı elektrostatik toz boyama işlemi ile fabrikasyon rulo boya Sistemi ile boyalı alüminyum lamellerin içe bakan yüzleri min. 7 mikron epoksi astar, ön yüzey min. 5 mikron epoksi astar üzeri min.20 mikron polyester son kat boya ile.

3.5 UYGULAMA

Tüm malzemeler mevcut standartlara ve üreticinin tavsiyelerine uygun olarak yapılmalıdır:

A. Alüminyum lameller ile yapılan asma tavanlarda; fırın boyalı ve çift tırnaklı L, U, T profiller kullanılacaktır. Kenar U profilleri karşılıklı duvarlarda monte edilir. Köşebent duvara vidalanması max 35-40cm'de bir yapılır. Bu kenar profillerinin monte edildiği yüzeyler, girinti çıkıntılardan dolayı deformasyonların olmaması için düzgün olmalıdır.

B. Asma tavan ağırlığının fazla olduğu yerlerde, kenar profilleri çok fazla yük taşımayacağı için, taşıyıcı profiller köşebentten maksimum 300 mm olacak şekilde asılmalıdır.

C. Bu profillerin üzerine en az 0,50 mm. kalınlıkta özel alaşım alüminyum levhadan imal edilmiş ve kromatize edilmiş, dış yüzeyleri istenilen renkte eloksal veya fırın boyalı ve düz kısmı istenen genişlikte kalacak şekilde bükülmüş alüminyum lameller, araları 1,5 veya 2,0 cm. derz boşluğu bırakılmak üzere tırnaklar yardımıyla tespit edilecektir.

D. Baskı çitallı asma tavanlarda, derz boşlukları, en az 0,30 mm özel alaşım alüminyum levhadan U şeklinde bükülüp kromatize edildikten sonra eloksal veya fırın boya yapılmış özel profillerle kapatılacaktır.

3.6 GÖRSEL



